

CW 绿光激光器 20W/50W/100W/200W/300W/500W

一、产品介绍:

公大激光针对红外波段对高反材料焊接时飞溅严重等痛点,推出 532nm 波段机型,利用 532nm 波长能够高效、优质且高重复性地焊接铜和其他高反光材料——同时不受材料表面性质影响。形成的飞溅物被减少到最低限度,同时具备高可重复性,无论是点焊还是线焊——532nm 激光都能确保热传导焊接和深熔焊的可靠性。

二、产品特点

- 1、输出波长 532nm
- 2、输出功率高达 500W
- 3、优越的光束质量 ($M^2 < 1.3$)
- 4、水冷,结构紧凑,工作稳定
- 5、光、电一体化设计

三、产品应用

- 1、铜等高反材料的切割与焊接
- 2、玻璃划线
- 3、FPC 覆盖膜切割
- 4、晶圆切割、划线、钻孔

四、技术参数

型号	GCL-20	GCL-50	GCL-100
平均功率 (W)	20	50	100
工作模式	连续/调制		
最大调制频率 (KHz)	5		
中心波长 (nm)	532 (± 3)		
带宽 3dB (nm)	<1		
长期功率稳定性 (%)	<3		
光束质量 M^2	<1.3		
工作电压 (VAC)	220V		
额定功耗 (kW)	0.6	1.2	1.6
工作环境温度 (°C)	5~35		
冷却方式	水冷		

型号	GCL-200	GCL-300	GCL-500
----	---------	---------	---------

平均功率 (W)	200	300	500
工作模式	连续/调制		
最大调制频率 (KHz)	5		
中心波长 (nm)	532 (±3)		
带宽 3dB (nm)	<1		
长期功率稳定性 (%)	<3		
光束质量 M ²	<1.3		
工作电压 (VAC)	220V		
额定功耗 (kW)	2	2.5	3.5
工作环境温度 (°C)	5~35		
冷却方式	水冷		